



Mordentes protetores **HEUER**

BROCKHAUS **HEUER**
GmbH

Oestertalstraße 54
D-58840 Plettenberg (Germany)
telef: +49(0)23 91 - 60 29-0
fax: +49(0)23 91 - 60 29-29

info@heuer.de

As imagens não têm obrigatoriamente a cor original. É possível haver diferenças de cor. Reservado o direito a alterações técnicas.

Mordentes protetores HEUER

Os mordentes protetores têm um corpo forte de alumínio ou são inteiramente feitas de poliuretano (tipo PP e tipo PR). O peró é retangular plano paralelo; mantém-se assim a alta precisão do torno de bancada HEUER. Os ímanes integrados sujeitam os mordentes de maneira úrme no torno de bancada. Apesar do seu poder de sujeição extremamente elevado, o magnetismo não penetra até às superfícies de Óxação. Deste modo, não ocorre o aperto de aparas nem a magnetização das peças a serem trabalhadas.



Tipo PP
(poliuretano prismas)

Fixar peças delicadas redondas e ovais

Os mordentes são em poliuretano. Este material muito elástico, resistente e duradouro recupera a sua forma inicial depois de sofrer uma deformação por pressão. Através dos prismas de diferente tamanho é possível Óxar peças de diversos tamanhos.



Tipo G
(borracha)

Fixação de tubos de parede Óna e variados perós e peças de madeira e plástico

A superfície de Óxação é composta por borraça especial sintética. Inclusive exercendo pouca pressão as peças Ócam Óxas com Órmeza.



Tipo PR
(poliuretano ranhurado)

Fixação de peças delicadas de todo o tipo

As características do material são idênticas às do tipo PP. O ranhurado adapta-se à superfície da peça Óxada sem a daniÓcar.



Tipo Fi
(feltro)

Fixação de peças muito delicadas

A superfície de Óxação é composta por feltro resistente à abrasão, que se adapta aos contornos das peças Óxadas. Inclusive as peças mais delicadas são Óxadas sem Ócar daniÓcadas.



Tipo F
(Óbra)

Fixação de peças com superfícies fresadas ou onduladas com precisão e retiÓcadas e polidas

A superfície de Óxação é composta por Óbra com uma estrutura especial de camadas. Ao Óxar peças quentes, o revestimento de Óbra não se deforma.



Tipo N
(neutras)

Fixação de peças com maquinação bruta até mediana

Os mordentes são em alumínio na dureza entre cobre e chumbo. 6 ranhuras mantêm a peça com uma Óxação úrme. Uma ranhura de maior profundidade serve para Óxar veios Ónos, pernos, etc.



Tipo P
(prismas)

Fixação de peças em variadas formas

Os mordentes são de alumínio com uma dureza entre cobre e chumbo. Um prisma horizontal e três verticais grandes de diferente tamanho permitem a Óxação de peças redondas e ovais. A fresagem de 90° na parte superior dos mordentes permite a Óxação fácil e horizontal de material plano.

Visão geral de números de artigo (fornecimento em pares)

Largura de mordente em mm	Tipo PP	Tipo PR	Tipo F	Tipo P	Tipo G	Tipo Fi	Tipo N
100	108 100	107 100	111 100	109 100	112 100	113 100	110 100
115	–	–	111 115	109 115	112 115	113 115	110 115
120	108 120	107 120	111 120	109 120	112 120	113 120	110 120
125	–	–	111 125	109 125	112 125	113 125	110 125
135	–	–	111 135	109 135	112 135	113 135	110 135
140	108 140	107 140	111 140	109 140	112 140	113 140	110 140
150	–	–	111 150	109 150	112 150	113 150	110 150
160	108 160	107 160	111 160	109 160	112 160	113 160	110 160
180	–	–	111 180	109 180	112 180	113 180	110 180